

# SYSTEMTRUCK HS1

Der kleinste Systemtruck mit einem Gesamtankervolumen von 8 m<sup>3</sup> (3 + 3 + 2). 1.100 l für Frischwasser

Aufgebaut auf einem 18-t-Fahrgestell

Leergewicht je nach Fahrgestell aufgrund hochwertiger Leichtbauweise ca. 14 t

Misch- und Recyclingsystem im ISO-Containeraufbau

Auch als vollwertige Permanentmischieranlage mit 2 × 3 m<sup>3</sup> Arbeitstanks nutzbar

6 Hydrozykone zum Trennen der Feinreststoffe

3 Flatscreen Doppelsiebdecks mit 6 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe

Max. Betriebsdruck der 6 Hydrozykone: **2,2 bar**

Die 2 KSB-Kreiselpumpen mit einer Förderleistung von 1.100 l/min (7,5 kW) werden von einem unterflur installierten 50 kVA Stromerzeuger betrieben

Option Zentrifuge: Für Bohrgeräte mit kleinen Bentonit-Hochdruck-Schnellläuferpumpen zur deutlichen Erhöhung der Standzeiten

Max. Reinigungsleistung bis zu 100 m<sup>3</sup>/Tag bzw. 10 m<sup>3</sup>/h

Optimal ausgelegt für Bohrgeräte der Leistungsklasse ≤ 15 t





---

## TECHNISCHE DATEN

---

### SYSTEMTRUCK HS1

#### TRÄGERFAHRZEUG

zul. Gesamtgewicht: 18 t

#### BDF- CONTAINER

L x B x H (mm): 6.200 x 2.550 x 2.950

#### TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen: 8.000 l

Tank 1: 3.000 l

Tank 2: 3.000 l

Tank 3: 2.000 l

Frischwassertankvolumen: 1.100 l

#### RECYCLINGSYSTEM

Shaker: 3 Flatscreen Doppelsiebdecke

Siebanzahl (gesamt): 6

Neigungsverstellung Shaker: manuell (hydraulisch)

Anzahl Hydrozykone: 6 (4")

Zentrifuge: 1 (max. Reinigungsleistung 9 m³/Std.)

Anzahl Kreiselpumpe: 2

Leistung Kreiselpumpe: 7,5 kW

Anzahl Rührwerk: 3

Leistung Rührwerk: 0,9 kW

Reinigungsleistung: bis 100 m³/Tag

#### STROMERZEUGER

Leistung Generator: 50 kVA

Abgasnorm: Stage V

Einbau: Unterflur

---