

SYSTEMTRUCK HS1

Der kleinste Systemtruck mit einem Gesamttankvolumen von 8 m^3 ($3 + 3 + 2$).
1100 l für Frischwasser

Aufgebaut auf einem 18-t-Fahrgestell

Leergewicht je nach Fahrgestell aufgrund hochwertiger Leichtbauweise ca. 14 t

Misch- und Recyclingsystem im ISO-Containeraufbau

Auch als vollwertige Permanentmischanlage mit $2 \times 3 \text{ m}^3$ Arbeitstanks nutzbar

6 Hydrozyklone zum Trennen der Feinreststoffe

3 Flatscreen Doppelsiebdecks mit 6 Sieben zur Entfernung grober Feststoffe

Max. Betriebsdruck der 6 Hydrozyklone: **2,2 bar**

Die 2 KSB-Kreiselpumpen mit einer Förderleistung von 1100 l/min (7,5 kW) werden von einem unterflur installierten 50 kVA Stromerzeuger betrieben

Option Zentrifuge: Für Bohrgeräte mit kleinen Bentonit-Hochdruck-Schnellläuferpumpen zur deutlichen Erhöhung der Standzeiten

Max. Reinigungsleistung bis zu $100 \text{ m}^3/\text{Tag}$ bzw. $10 \text{ m}^3/\text{h}$

Optimal ausgelegt für Bohrgeräte der Leistungsklasse $\leq 15 \text{ t}$





TECHNISCHE DATEN

SYSTEMTRUCK HS1

TRÄGERFAHRZEUG

zul. Gesamtgewicht: 18 t

BDF- CONTAINER

L x B x H (mm): 6.200 x 2.550 x 2.950

TANKSYSTEM

Gesamtes Tankvolumen: 8.000 l

Tank 1: 3.000 l

Tank 2: 3.000 l

Tank 3: 2.000 l

Frischwassertankvolumen: 1.100 l

RECYCLINGSYSTEM

Shaker: 3 Flatscreen Doppelsiebdecks

Siebanzahl (gesamt): 6

Neigungsverstellung Shaker: manuell (hydraulisch)

Anzahl Hydrozyklone: 6 (4")

Zentrifuge: 1 (max. Reinigungsleistung 9 m³/Std.)

Anzahl Kreispumpe: 2

Leistung Kreispumpe: 7,5 kW

Anzahl Rührwerk: 3

Leistung Rührwerk: 0,9 kW

Reinigungsleistung: bis 100 m³/Tag

STROMERZEUGER

Leistung Generator: 50 kVA

Abgasnorm: Stage V

Einbau: Unterflur